

UNIKTECH STANZ BLATT *by Thomas Keller*

UNIKTECH
Thomas Keller
Dozwilerstrasse 11
8580 Hefenhofen

N° 01 – 11/2020 – UNIKTECH.CH

AUS DER PRAXIS

Nasenbügel für
Schutzmasken

2

ERFOLGSGESCHICHTE

Zukaufteile selber
produzieren

4

PRAXIS-WISSEN

Alternativprodukt:
Werkzeugkassette

6



Herausforderung gerne angenommen! UNIKTECH hat die Firma Blech Punkt AG dabei begleitet, ein Abdeckblech zurück aus China in die Schweiz zu holen. Wertschöpfung – made in switzerland.

Können wir dieses Streckmetall auch auf der Stanzmaschine herstellen? Mit Fragen wie diesen sind Sie bei UNIKTECH goldrichtig. Gemeinsam wird der passende Lösungsansatz erarbeitet und umgesetzt.

UNIKTECH Fakten

35



Jahre Firmengeschichte feiert
UNIKTECH dieses Jahr.

Am 26. September 1985 gründet
der Vorgänger das technische Büro
E. Ulmi. Schnell wird er bekannt
und besonders für seine Konstruk-
tionen und den Handel mit Stanz-
werkzeugen geschätzt. Es war die
ideale Ergänzung zu den damals
neu aufkommenden CNC Stanz-
maschinen.



40'000

Kilometer pro Jahr auf Achse für
Ihre An- und Herausforderungen
rund ums Thema Stanzen. Unser
persönlicher Kontakt garantiert eine
effiziente Zusammenarbeit.

+0.0127 -0.0

Fertigungstoleranz auf Standard-
werkzeugen. Kunden schätzen
diese Genauigkeit beim Stanzen von
Passungen in dicke Bleche.

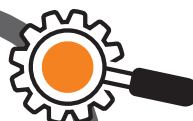
2

AUS DER PRAXIS

Schweizer Nasenbügel

Als die Nachfrage nach Nasenbügeln für Atemschutz-
masken plötzlich sprunghaft anstieg, musste eine
schnelle und pragmatische Lösung gefunden werden.

UMFASSENDE BETRACHTUNG



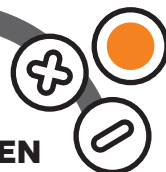
BEDARF

- Wie viel Stück?
- Wie schnell?
- In welcher Qualität?
- Zu welchem Preis?

DEFINITION

- 0.5mm Schrägsschliff
- Urethan-Auswerfer
- TiCrN Beschichtung
- Butzenstopp-Matrize

DIE RICHTIGEN STANZ- WERKZEUGE



VOR WELCHER HERAUSFORDERUNG STEHEN SIE?

Gerne begleite ich Sie
bei Ihrem Projekt. Ein Anruf
genügt.

UN|KTECH
THOMAS KELLER
078 823 32 66



DIE PASSENDE LÖSUNG



ANSPRUCH

- Wie bringen wir 85mm lange Bügel durch einen Ø65mm Butzenkanal?
- Welche Werkzeughalter sind vorhanden?
- Wie kann ein Butzenrückzug verhindert werden?

UMSETZUNG

- Werkzeughalter Revision
- Programmierstrategie optimieren
- Hubgeschwindigkeit und Vorschub prozesssicher einstellen
- Express Nachschleifen mit nächtlicher Briefkasten-Übergabe



GEMEINSAM MEHRWERTE SCHAFFEN



«Die Zusammenarbeit mit UNIKTECH ist für uns eine perfekte Lösung. Wir profitieren enorm von der grossen Erfahrung, die Thomas Keller mitbringt. Seine Arbeitsweise ist äusserst lösungsorientiert, flexibel und dynamisch. Danke für die Unterstützung.»

THOMAS RÜTSCHÉ
Geschäftsleiter
WAGA Spenglertechnik

ERFOLGSGESCHICHTE

Zukaufteile in eigener Produktion fertigen und Kosten sparen

Mit dem Ziel, interne Ressourcen vollumfänglich zu nutzen, entstand eine erfolgreiche Partnerschaft. Die langfristige Lösung überzeugt!



AUSGANGSLAGE

Ausgangslage war ein Stanz-/Biegeteil aus 0.5mm Edelstahl. Das Teil wurde zugekauft und verursachte hohe externe Kosten. Da die interne Fertigung über eine EUROMAC Flex Maschine verfügt, entstand die Idee, das Teil in eigener Produktion zu fertigen.

BEDARFSERMITTLUNG

Der Schweizer Hersteller von Produkten für Tisch und Küche aus Sierre hat klare Ansprüche an die Anwendung. Erwartet wird eine hohe Prozesssicherheit und lange Lebensdauer der Werkzeuge.

WERKZEUGAUSLEGUNG

Der Pulverstahl mit SUPERMAX nano Beschichtung wird definiert um die Lebensdauer zu maximieren. Die vollgeführte Ausführung des Abstreifers mit nur 0.04mm Spiel vermindert Querkräfte und reduziert entsprechend den Verschleiss.

WERKZEUGPRODUKTION

Die klare Ausgangslage und Analyse erlauben ein entsprechend detailliertes Briefing an den Werkzeugproduzenten. UNIKTECH setzt die entsprechende Werkzeuglösung bedarfsorientiert in Zusammenarbeit mit MATE PRECISION TOOLING um.

PRODUKTIONSBEGLEITUNG

Ein erster Durchlauf in enger Begleitung findet statt. Die Programmierstrategie wurde erarbeitet und die Werkzeuge eingefahren. Das Ergebnis: Die Teile fallen noch nicht optimal durch die Matrice. Die Nachbearbeitung des Butzenkanals der Matrice verschafft Abhilfe. Eine schnelle und unkomplizierte Handhabung hilft, Zeit zu sparen.

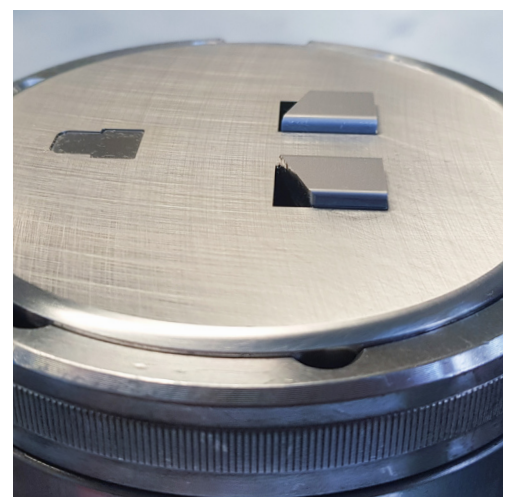
ERFOLGREICHE SERIENPRODUKTION

Die Nachbearbeitung zeigt Wirkung. Die Firma TTM produziert die Teile heute erfolgreich im eigenen Betrieb in Serie.

«UNIKTECH hat wesentliche Elemente, wenn nicht sogar das Umsetzungskonzept als Ganzes entwickelt. Besonders geschätzt haben wir die Reaktivität sowie die schnelle Bearbeitung durch den Werkzeugbauer. Das Resultat überzeugt. Das Preis-/Leistungsverhältnis schliesslich ist ausgezeichnet.»

PASCAL BURKARD

Geschäftsführer TTM Traitements Thermiques S.A



Schon gewusst?



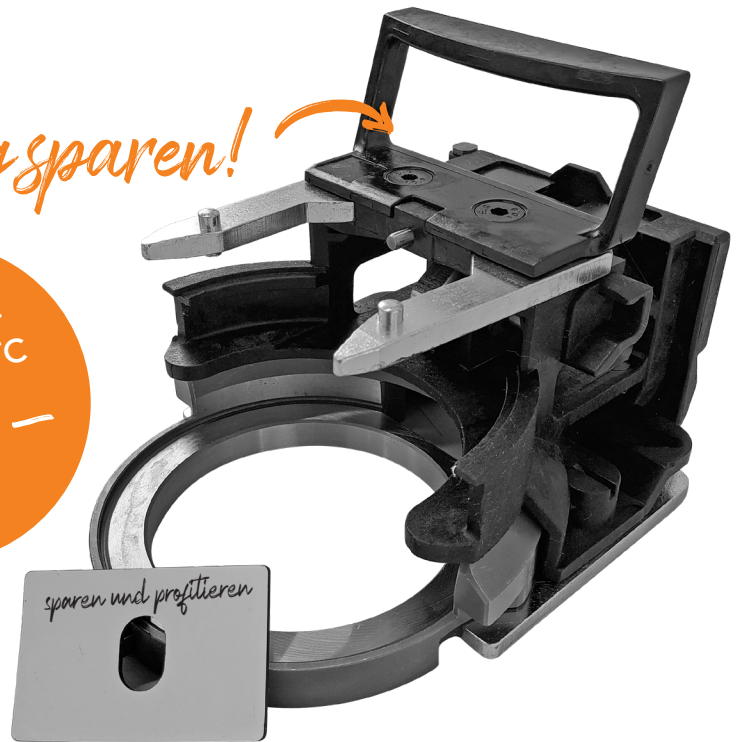
MYTHOS EISEN IM SPINAT!

Popeye wurde Opfer eines Kommafehlers. Frischer Spinat enthält nur ca. 3 mg Eisen pro 100 g.

6

Richtig sparen!

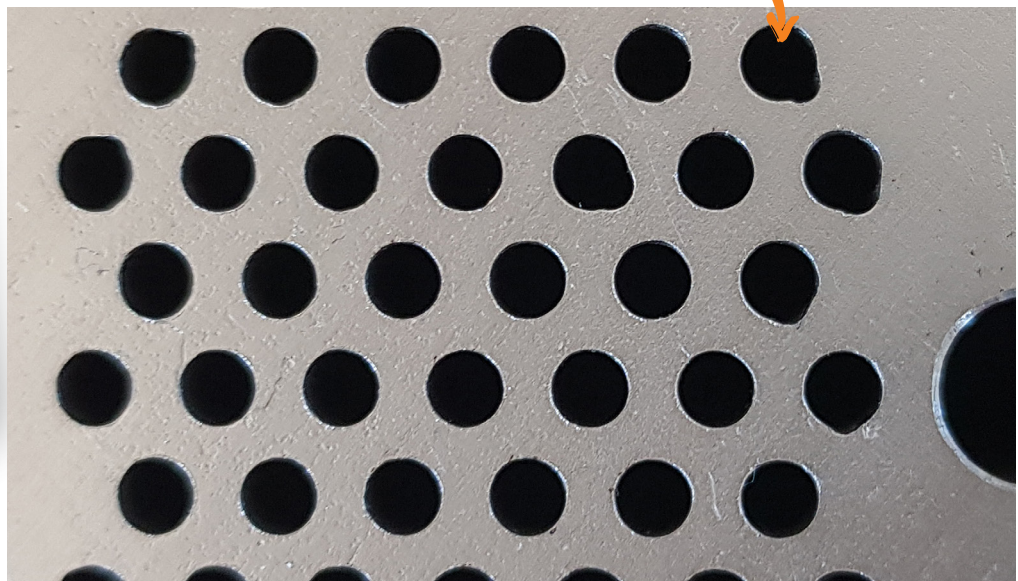
Werkzeug-
kassette RTC
290.-



RICHTIG SPAREN

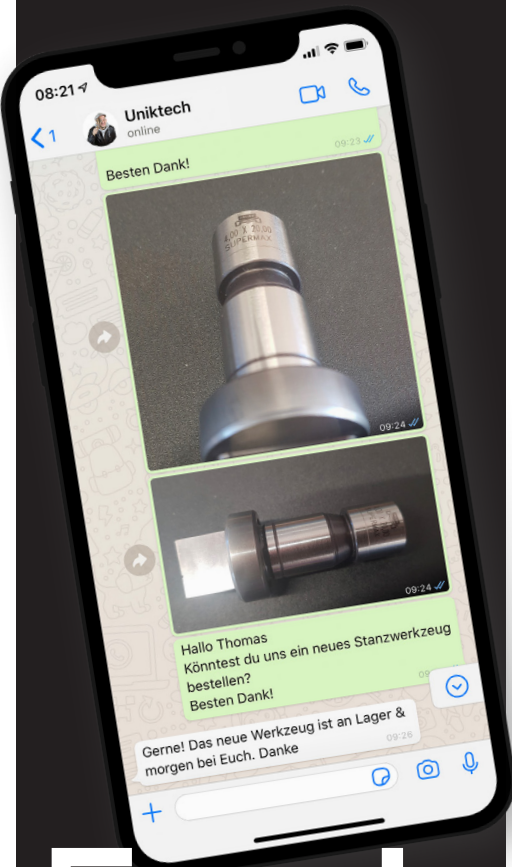
Immer mehr Firmen sparen Rüstzeit dank vorgerüsteten Werkzeugen. Dies wird möglich mit ausreichend Kassetten zum fairen Preis. Fordern Sie jetzt Ihr Test-Exemplar an!

Richtig gespart?



WO IST DER FEHLER?

Bei diesem Stempelhalter eines Mehrfachwerkzeugs ist die Starterloch-Bohrmaschine verrutscht. Der Hersteller zeigt sich kulant, allerdings geht wertvolle Zeit verloren.



5 sek

werden benötigt, um ein Ersatz-Stanzwerkzeug zu bestellen. Einfach Bild per Whatsapp an 078 823 32 66 senden – den Rest übernimmt UNIKTECH.

PRAXIS-WISSEN

Was ist eigentlich Pulverstahl?

Längst ist bekannt, dass Pulverstahl-Produkte einen deutlich längeren Lebenszyklus haben. Es ist also an der Zeit, sich mit dieser Technologie vertieft zu befassen.



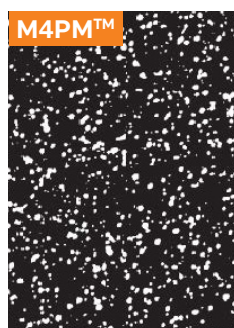
uniktech.ch/pulverstahl

Jetzt profitieren



M4PM™ ist der heute weltbeste Werkzeugstahl für Stanzwerkzeuge. Durch die intelligente Kombination der Zusammensetzung, dem Herstellungsverfahren und dem Wärmebehandlungsverfahren entsteht ein widerstandsfähiger Stahl – mit deutlich höherer Lebenserwartung für Ihre Stanzwerkzeuge. Tests haben gezeigt, dass Werkzeuge aus Pulverstahl deutlich länger im Einsatz sind und mehr Löcher stanzen als herkömmliche

Werkzeuge aus Hochleistungsschnellstahl. Das Pulverstahl bietet eine 100% bessere Verschleissfestigkeit, wodurch die Nachschleifintervalle deutlich erhöht werden können. Die molekulare Struktur von M4PM™ ist 50% härter als herkömmliche Werkzeugstähle. Dadurch zeugen die Werkzeuge zudem von einer höheren Formstabilität und Resistenz gegen Verschleiss.



Unter dem Mikroskop zeigt sich der Unterschied deutlich. Die Karbide sind sehr klein und homogen verteilt. Die Materialmatrix ist besser verzahnt.

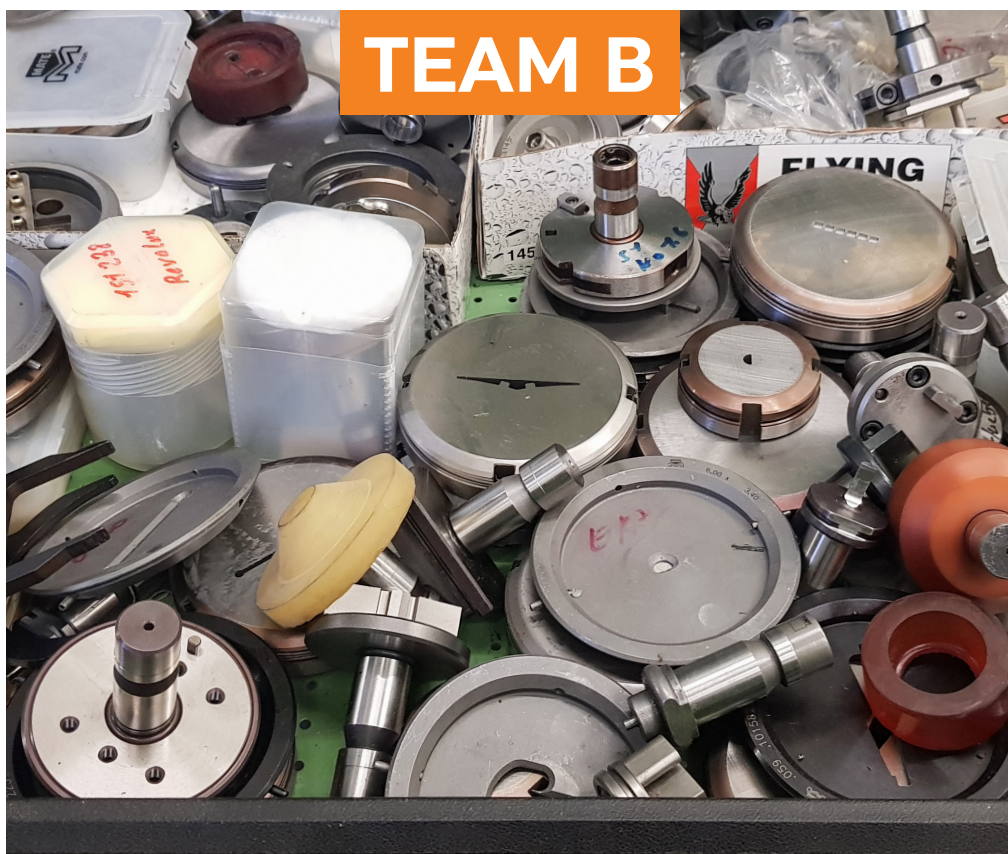
Werkzeugbrüche werden verhindert und die Ecken von rechteckigen und quadratischen Stempeln bleiben deutlich länger scharf. Machen Sie den Praxis-Test.

UNIKTECH
Gutschein

**1 Pulverstahl-Stempel
zum halben Preis.
Bestellen und profitieren!
078 823 32 66**

ZUM SCHMUNZELN

Team A oder B?



Ihre Stanzmaschine
kann mehr als nur
Löcher machen!

UNIKTECH berät
Sie genau nach Ihren
Bedürfnissen.

UNIKTECH
THOMAS KELLER

DOZWILERSTRASSE 11
8580 HEFENHOFEN

M 078 823 32 66
INFO@UNIKTECH.CH



www.uniktech.ch

Alle Preise verstehen sich in CHF exkl. MwSt solange
Vorrat. Änderungen und Fehler vorbehalten.