

Die halbautomatische Werkzeugschleifmaschine PNB-2E

Die halbautomatische Werkzeugschleifmaschine grinder PNB-2E

ist für Schleifen der Werkzeuge
für Stanzmaschinen Trumpf
(Trumpf, Boschert...) und
Thick Turret Ultra (wie Amada,
Finn Power...) bestimmt.
Die halbautomatische Ausführung
verbindet die Vorteile
der automatischen und
manuellen Schleifmaschinen.

Vorteile:

- Schleifen wird direkt durch Bedienungspersonal der Stanzmaschinen durchgeführt
- Schleifen im automatischen Modus schliesst den Einfluss des menschlichen Faktors auf die Schleifqualität des Werkzeuges aus
- effiziente innere Kühlung
- hohe Qualität der geschliffenen Oberfläche
- Einsatz der CBN Scheibe mit langer Lebensdauer und ohne Randausgleich
- kompakte Ausführung
- minimale Betriebskosten



Technische Daten:

Maschinentyp		PNB-2E
Abmessungen	Länge	470 mm
	Breite	450 mm
	Höhe	840 mm
Gewicht		110 kg
Nennspannung	3/N/PE AC 400/230V	
Nennfrequenz	50 Hz (60 Hz)	
Nennstrom	max. 2,2 A	
Schutzart	min. IP 54	
Spindeldrehzahl	4 200 / min	
Auflösung der Abnahme-Einstellung ca.	0,01 mm-1 Stufe	
Max. Durchmesser des schleifenden Werkzeugs	125 mm	
Max. Länge des schleifenden Werkzeugs	118 mm	



Hauptvorteile von regelmässigem Schleifen:

- kleinerer Verschleiss der Stanzmaschine
- niedrigere Kosten für Entgraten
- Verlängerung der Werkzeuglebensdauer - Kostenersparnis

Rechtzeitiges Schleifen verlängert die Werkzeuglebensdauer

Geschwindigkeit der Werkzeugabstumpfung hängt von mehreren Faktoren ab (Materialeigenschaften, Geometrie und Einstellung der Werkzeuge usw.). Der Verlauf der Abstumpfung ist unregelmässig und ist auf dem Graf rot dargestellt.

Nach dem ersten Abkanten hält der Werkzeug lang mit einer minimalen Abstumpfung aus. Nach Überschreitung eines bestimmten Kantenradiuses (ca. 0.5 – 1.0 mm) – vergrössert sich die Abstumpfungsgeschwindigkeit schlagartig. Durch rechtzeitiges Schleifen kann diese letzte Phase vorgebeugt werden und die Werkzeuglebensdauer kann verlängert werden. – wie die grüne Kurve darstellt.

