

Die halbautomatische Werkzeugschleifmaschine PNB-2E



Die halbautomatische Werkzeugschleifmaschine grinder PNB-2E
ist für Schleifen der Werkzeuge
für Stanzmaschinen Trumpf
(Trumpf, Boschart...) und
Thick Turret Ultra (wie Amada,
Finn Power...) bestimmt.
Die halbautomatische Ausführung
verbindet die Vorteile
der automatischen und
manuellen Schleifmaschinen.

Vorteile:

- Schleifen wird direkt durch Bedienungspersonal der Stanzmaschinen durchgeführt
- Schleifen im automatischen Modus schliesst den Einfluss des menschlichen Faktors auf die Schleifqualität des Werkzeuges aus
- effiziente innere Kühlung
- hohe Qualität der geschliffenen Oberfläche
- Einsatz der CBN Scheibe mit langer Lebensdauer und ohne Randausgleich
- kompakte Ausführung
- minimale Betriebskosten



Technische Daten:

| Maschinentyp | | PNB-2E |
|---|-----------------------|--------|
| Abmessungen | Länge | 470 mm |
| | Breite | 450 mm |
| | Höhe | 840 mm |
| Gewicht | | 110 kg |
| Nennspannung | 3/N/PE AC 400/230V | |
| Nennfrequenz | 50 Hz (60 Hz) | |
| Nennstrom | max. 2,2 A | |
| Schutzart | min. IP 54 | |
| Spindeldrehzahl | 4 200 / min | |
| Auflösung der Abnahme-Einstellung ca. | 0,01 mm-1 Stufe | |
| Max. Durchmesser des schleifenden Werkzeugs | 125 mm | |
| Max. Länge des schleifenden Werkzeugs | 118 mm | |



Hauptvorteile von regelmässigem Schleifen:

- kleinerer Verschleiss der Stanzmaschine
- niedrigere Kosten für Entgraten
- Verlängerung der Werkzeulebensdauer - Kostensparnis

Rechtzeitiges Schleifen verlängert die Werkzeulebensdauer

Geschwindigkeit der Werkzeugabstumpfung hängt von mehreren Faktoren ab (Materialeigenschaften, Geometrie und Einstellung der Werkzeuge usw.). Der Verlauf der Abstumpfung ist unregelmässig und ist auf dem Graf rot dargestellt.

Nach dem ersten Abkanten hält der Werkzeug lang mit einer minimalen Abstumpfung aus. Nach Überschreitung eines bestimmten Kantenradiusses (ca. 0.5 – 1.0 mm) – vergrössert sich die Abstumpfungsgeschwindigkeit schlagartig. Durch rechtzeitiges Schleifen kann diese letzte Phase vorgebeugt werden und die Werkzeulebensdauer kann verlängert werden. – wie die grüne Kurve darstellt.

